

WIG-/TIG DC-SCHWEISSINVERTER DD 2050M P/PFC/MV ECO-SET-G



'Multi Line' ohne Stahlflasche

bestehend aus:

1 Stk.Schweißinv. DD 2050M P/PFC/MV

Art.-Nr.: 15040

1 Stk.Wig-Schlauchp. SRC 26/4m - HF U/D (3DT)

Art.-Nr.: 15820

1 Stk.Druckminderer f. Stahlfl.

Art.-Nr.: 54106

1 Paar5-Finger-Schweißerhandschuhe

Art.-Nr.: 59140

Artikelnummer: **15041**

EAN Code: **9004853150418**



TECHNISCHE FAKTEN

- Geeignet für Produktions-/Reparatur-/Instandhaltungs-/Montagebetriebe sowie Pipeline-/Metall-/Geländer-/Maschinen-/Anlagen- und Behälterbau
- Digitale Anzeige für Schweißstrom (A) und Sonderfunktionen
- Einstellmöglichkeit des kompletten WIG-Zyklus inkl. Punktschweiß-/Puls-/2-Takt /4-Takt und Repeat-Function
- UP/DOWN Stromregelung am WIG-Schlauchpaket mittels Drucktaster +/- 20A, optional auch stufenlos 0-max. Ampere über Poti
- Die Pulsfrequenz ist von 0,5 -200 Hz und die Balance von 5-95% einstellbar, dies ermöglicht eine bessere Schweißbadkontrolle, reduzierte Wärmeeinbringung oder tieferen Einbrand
- PFC-TECHNOLOGIE (nur DD 2050M P/PFC/MV): Gewährleistet einen stabilen Schweißprozess auch bei schwankender Netzspannung, ermöglicht den Betrieb mit Stromerzeugern und langen Verlängerungskabeln ohne negativer Auswirkung auf den Schweißlichtbogen
- MULTIVOLTAGE (nur DD 2050M P/PFC/MV): Bauweise sorgt für breite Einsatzmöglichkeit auch im Ausland
- Energiesparend, geringe Leerlaufspannung, thermisch gesteuerter Lüfter
- Der hohe Wirkungsgrad erfüllt die strengen EU-Normen für die umweltgerechte Bauweise
- HOT START+ (regelbar 0-100%): Zündstromerhöhung sorgt für bessere Lichtbogenzündung
- ARC FORCE+ (regelbar 0-100%): Schweißstromerhöhung bei zu enger Annäherung an das Werkstück um ein Festkleben der Stabelektrode zu verhindern sowie gleichmäßigeres Schweißen und tieferen Einbrand zu erzielen
- ANTI STICK: Automatische Schweißstromreduzierung bei Festkleben der Elektrode um ein Ausglühen zu verhindern und diese leichter Lösen zu können
- JOB Funktion: 10 Schweißprogramme speicherbar
- GEN POWER: Betrieb mittels spannungsregulierten Stromgenerator möglich

29.08.2024 - 1/4

WIG-/TIG DC-SCHWEISSINVERTER DD 2050M P/PFC/MV ECO-SET-G

- EXTENSION: Verwendbar mit bis zu 100m Verlängerungskabel (3 x 2,5 mm² bzw. 5 x 2,5 mm²)

PRODUKT HIGHLIGHTS

WIG/TIG DC-Schweißinverter

Tragbare WIG-/TIG Schweißinverter mit moderner IGBT-Bauweise zum Gleichstrom (DC) Schweißen von Stahl, Edelstahl und Kupfer. Umschaltbar zwischen MMA-/E-Hand-Schweißen, HF-WIG-Schweißen mit berührungsloser Hochfrequenzzündung und LIFT-WIG-Schweißen (ohne HF).

Serienausstattung

- 4m WIG-Schlauchpaket SRC 26/4m - HF U/D (3DT) inkl. UP/DOWN Stromregelung am Handgriff, gasgekühlt / SteckerØ 13 mm, 35/50mm²
- 3m Massekabel 25 mm² / Stecker Ø 13mm, 35/50mm²
- 4m Elektrodenhalter-Schweißkabel 25mm² / Stecker Ø 13 mm, 35/50mm²
- 2,5m Gasschlauch für Argon inkl. Quick Fit Schnellverbinder DN5
- 1 Druckregler für Argon, 0-12 lt./min. inkl. Quick Fit Kupplung DN5
- 19 teiliges WIG-Erstausrüstungsset
- 1 Paar WIG-Schweißhandschuhe Gr. 9,5/XL

TECHNISCHE DATEN	
Schweißelektroden-Durchmesser	230V: WIG 1,0-3,2mm / MMA 1,6-5,0mm 110V: WIG 1,0-2,4 m / MMA 1,6-3,2 mm
Schweißstrom-Einstellbereich	230V: WIG/MMA 5-200 A 110V: MMA/WIG 5-130 A
100 % Einschaltdauer (10 min bei 40 °C) bei Schweißstrom	230V: WIG 100 % / 145 A MMA 100 % / 135 A 110V: WIG 100 % / 125 A MMA 100 % / 105 A
Einschaltdauer (10 min bei 40°C) bei max. Schweißstrom	230V: WIG 50 / 200 % / A MMA 30 / 200 % / A 110V: WIG 90 / 130 % / A MMA 60 / 130 % / A
Leerlaufspannung	66 V
Netzanschluss / Phasen	230 / 1 110 / 1 V / ~
Netzstromtoleranz	230V: +15 / -60 % 110V: +150 / -15 %
Netzabsicherung träge	230V: WIG/MMA 16 / 32 AT 110V: WIG/MMA 32 / 63 AT
Schutzart (IP)	IP23
Wirkungsgrad / Effizienz	85 %

WIG-/TIG DC-SCHWEISSINVERTER DD 2050M P/PFC/MV ECO-SET-G

Leistungsaufnahme im Leerlauf	230V: 18,6 W / 110V: 19,1 W
Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.	230V: WIG 21 / 14,8 A MMA 32 / 17,5 A 110V: WIG 25,5 / 24,2 A MMA 39 / 30,2 A
Masseanschluss-Stecker / Querschnitt	13 / 25 Ø / mm ²
Anschlusstecker	Schuko 16 A
Breite	520 mm
Tiefe	150 mm
Höhe	310 mm
Gewicht	10.2 kg



START UP SERVICE - ELMAG - QUALITÄT

ELMAG® - Start-up Service

Kompetente Ausführung garantiert



Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbadern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freischaltung der Wasserkühlereinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung