

KBM 16 T VARIO SET-AKTION



1 Stk.bestehend aus: Keilriemen-Tischbohrmaschine
Modell KBM 16 T VARIO

Art. Nr. 16026

1 Stk. Schraubstock 3' / 75 mm

Art.Nr. 88141

2 Stk.Spanschrauben T12mm

Art. Nr. 89050

1 Stk.HSS-Spiralbohrerkassette

1-13mm, 25 tlg.

Art. Nr. 82031

1 Stk.Schneidölspray 350 ml

Art. Nr. 78082

Artikelnummer: **16036**

EAN Code: **9004853160363**



TECHNISCHE FAKTEN

- Bedienhebel für Drehzahleinstellung
- Drehzahlverstellung mittels Variatorscheibe
- Teleskopbohrfutterschutz CE
- LED-Lampe im Bohrkopf integriert
- Rechtslauf
- Inkl. Laser-Bohranzeige

PRODUKT HIGHLIGHTS

Superschlanke Profi-Säulenbohrmaschine 550 W

Mit einem Pinolenabstand zum Bohrtisch von 360 mm ermöglicht die KBM 16 T Vario die Bearbeitung von hohen Werkstücken und fertig geschweißten Bauteilen. Spannuten in der Grundplatte erweitern den Spielraum für hohe Formteile.

KBM 16 T VARIO SET-AKTION

So bohren Profis

1. Bohrerauswahl: Für Metalle: Metallbohrer aus Hochleistungs-Schnellschnittstahl (HSS) verwenden. Hartmetall oder Edelstahl: Metallbohrer mit Titanbeschichtung oder aus einer Kobaltlegierung.
2. Ankönnen: Bohrstelle durch Anreißen mit einer Reißnadel markieren. Einen gehärteten Körnerstift ansetzen und Bohrstelle mit einem kurzen Hammerschlag ankönnen - so kann der Bohrer nicht abrutschen. Bei HSS-Bohrern mit Kreuzanschliff kann das Ankönnen entfallen. Bei großen Bohrdurchmessern mit kleinerem Bohrer vorbohren.
3. Drehzahl: Zur Schonung des Bohrers, hartes Metall bei niedriger Drehzahl und mit geringem Druck bohren. Für weichere Metalle höhere Drehzahl verwenden. Vor dem Durchbruch Druck reduzieren.
4. Kühlen: Bohrer kühlen. Bei langen Bohrungen Bohrer mehr-fach anheben und Kühlflüssigkeit zuführen, ev. Bohrpausen einlegen.

Serienausstattung

- Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm
- Kegeldorn MK 2 / B 16
- Austreibkeil
- Werkzeugsatz
- Bedienungsanleitung / CE

Set-Aktion für scharfe Rechner

- KBM 16 T Vario & 25 S Vario
- Maschinenschraubstock 3" / 75 mm
- 2 Spannschrauben 14 mm
- HSS-Bohrerkassette 1-13 mm 25-tlg.
- Schneidölspray

TECHNISCHE DATEN	
Bohrleistung in Stahl	16 mm
Spindelaufnahme (Drehspindel)	MK 2
Drehzahlbereich	340 - 2200 UpM
Drehzahlstufen	stufenlos
Pinolenhub	90 mm

KBM 16 T VARIO SET-AKTION

Säulen-Durchmesser	60 mm
T-Nuten, Breite	14 mm
Bohrtischhub	275 mm
Spindelausladung	150 mm
Bohrtisch schwenkbar	± 45 °
Bohrtisch drehbar	± 180 °
Pinolenabstand Tisch	360 mm
Bohrtischfläche	243x243 mm
Motorleistung	550 W
Netzanschluss	230/50 V/Hz
Kubatur	195x195x360 mm
Grundplattenfläche (lxb)	250x415 mm
Höhe (gesamt)	910 mm
Gewicht	42 kg